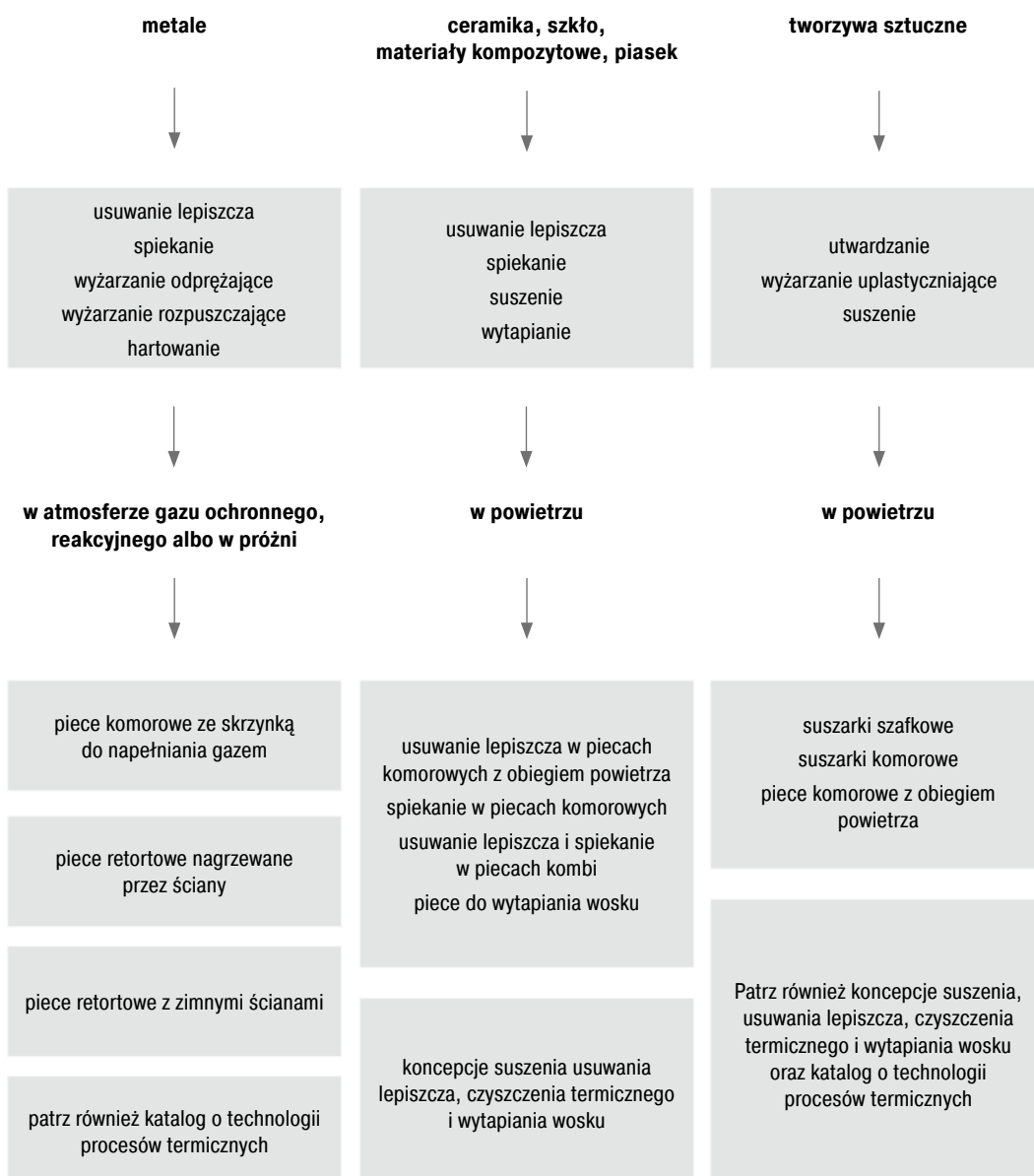


Additive Manufacturing, druk 3D

Wytwarzanie przyrostowe pozwala na bezpośrednią transformację danych konstrukcyjnych do postaci w pełni funkcjonalnych obiektów. Za pomocą druku 3D konstruuje się warstwami obiekty z metalu, tworzywa sztucznego, ceramiki, szkła, piasku lub innych materiałów do osiągnięcia przez nie gotowego kształtu.

W zależności od materiału warstwy łączy się przy zastosowaniu spoiwa lub techniki laserowej.

W większości przypadków obiekty te po wydrukowaniu należy poddać obróbce cieplnej. Firma Nabertherm oferuje rozwiązania umożliwiające utwardzanie spoiwa w celu zachowania wytrzymałości na surowo po obróbkę w piecu próżniowym, gdzie metalowe obiekty poddawane są procesom wyżarzania lub spiekania odprężającego.



Piec retortowy NR 150/11 do wyżarzania odprężającego części metalowych po wydrukowaniu 3D



Suszarka szafkowa TR 240 do suszenia proszków



Suszarka komorowa KTR 2000 do utwardzania spoiwa po wydrukowaniu 3D



Kompaktowy piec rurowy do spiekania lub wyżarzania odprężającego po wydrukowaniu 3D w atmosferze gazu ochronnego lub w próżni



HT 160/17 DB200 do usuwania lepiszcza i spiekania ceramiki po wydruku 3D

Procesy towarzyszące wytwarzaniu przyrostowemu czy poprzedzające je również wymagają użycia pieca, aby uzyskać pożądane właściwości produktu, jak np. obróbka cieplna lub suszenie proszku.